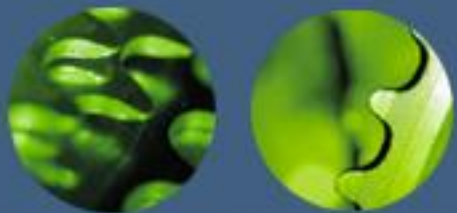


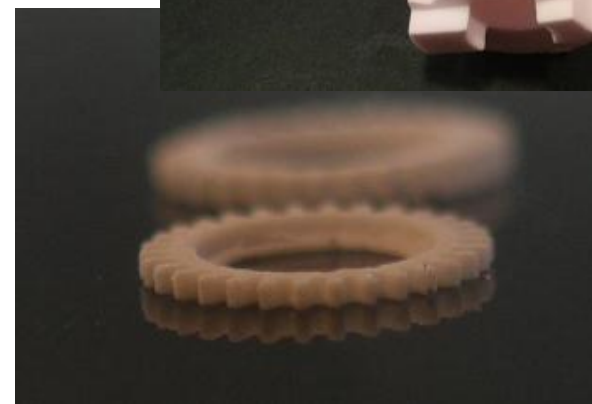
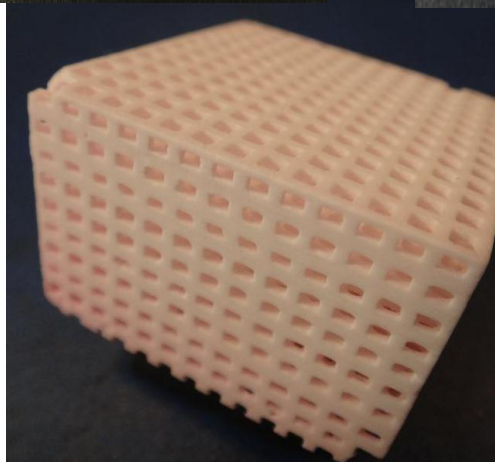
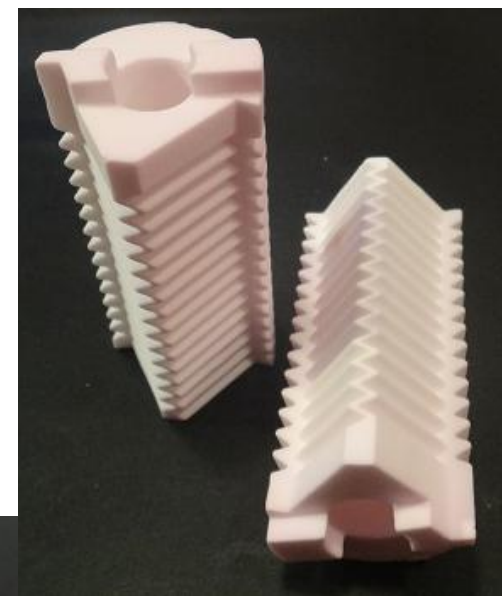
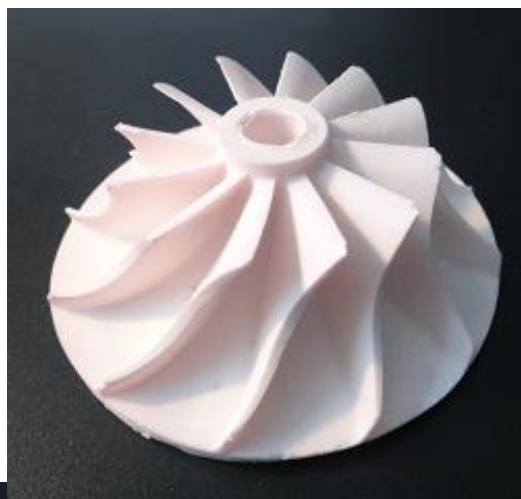
Сравнительная характеристика свойств деталей

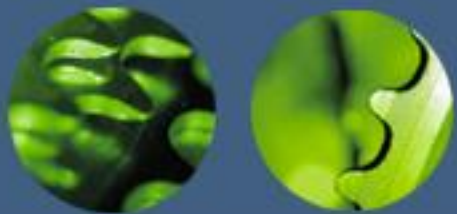
Характеристика	Мех. обработка	Порошковая металлургия	Литье	<i>PIM-технология</i>
Вес, г	–	0,5 – 2500	1 – 1000	<i>0,01 – 200</i>
Минимальный допуск, %	< 0,1	0,2 – 0,4	0,5 – 1,0	<i>0,3 – 0,5</i>
Плотность, %	100	92	99	<i>96 – 99</i>
Прочность, %	100	70	> 95	<i>> 96</i>
Толщина стенки, мм	1 – 100	2 – 20	2 – 20	<i>0,5 – 15</i>
Шероховатость поверхности R _a МКМ	0,2 – 4	2 – 5	5	<i>1 – 2</i>



CIM - изделия

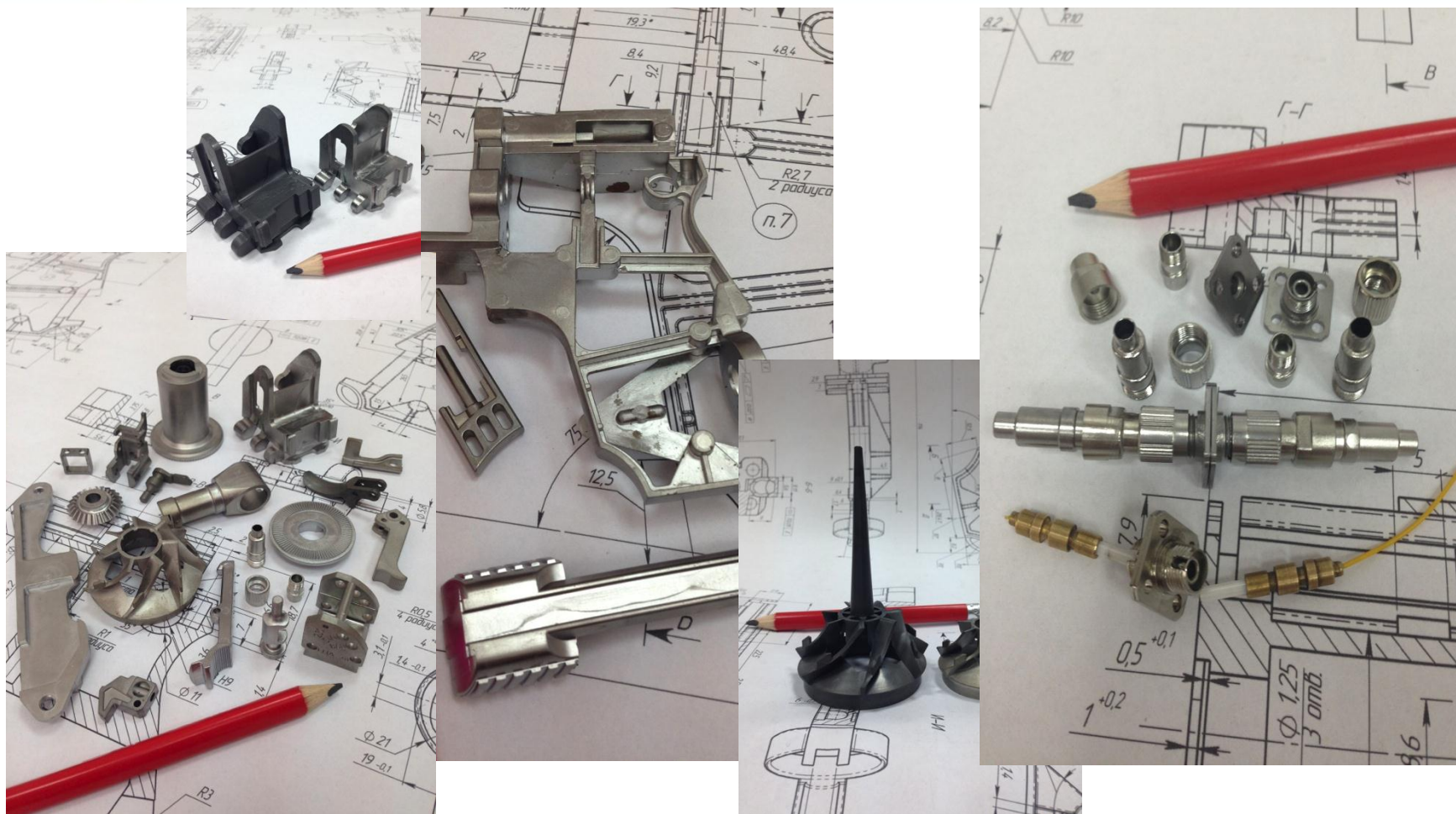
(Ceramic injection molding)





MIM - изделия

(Metal injection molding)



11.03.2015

PIM-проект 2015

18